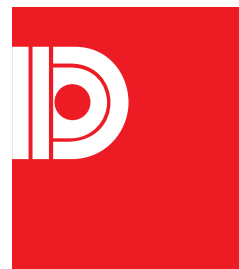




Densit
do Brasil Ltda.



Oncontrol MillExCS

- Transforma conhecimento de operações em controle automático
- Não necessita de descrições matemáticas, que, normalmente, são impossíveis de serem obtidas.
- As Regras de controle são semanticamente apresentadas ao novo operador, à medida que são passadas a ele: "**SE** a Carga do Moinho está Alta **E** a Intensidade do Elevador está Média, **ENTÃO** a Alimentação deve ser Aumentada lentamente".

Oncontrol MillExCS

Conhecimento de operações em controle automático

Desvantagens do Controle manual

Muitos processos de moagem são controlados manualmente. No entanto, é impossível para os operadores supervisionarem todos os sistemas o tempo todo.

Isso leva o operador a:

Fixar a taxa de alimentação (t/h) em um valor abaixo do ótimo, devido ao alto risco de perda de eficiência na moagem e de redução da estabilidade do moinho. Essa situação faz do processo de moagem um sistema não otimizado.

Sistemas não otimizados desperdiçam energia e mantêm a produção baixa

Resultados Obtidos

MillExCS X Moinho de cru controlado manualmente:

Aumento da Produção por Hora:

- Aumento de 8.27% (8.85 [t/h])

Redução do consumo específico:

- Redução de 10.43% (1.65[kWh/t])

Economia de Horas de Trabalho:

Obtém-se a mesma Produção Média mensal com uma redução de 44 horas de trabalho.



MillExCS

Obtém a taxa de alimentação ótima para cada ocasião;

Atua mais lenta ou mais rapidamente de acordo com a situação;

Aumenta a Produção reduzindo o Consumo Específico;

Mantém a Carga do Moinho alta:

- Menor consumo de energia dos Motores;
- Menor Desgaste dos Equipamentos (devido à redução do impacto);

Pode ser executado em um PC comum conectado pela Ethernet com a fábrica.

Densit
do Brasil Ltda



Escritório:

R. Camargo Paes, 776 - Jd. Guanabara -
13073-350 / Campinas-SP
Fone: 55 19 3241-8031 Fax: 55 19 3241-8134

Fábrica:

R. João Carlos Nougues, 85 - Jd. do Lago -
13050-011 / Campinas-SP
Fone/Fax: 55 19 3229-3359

www.densit.com.br